

¿CONOCES LAS BUENAS PRÁCTICAS OPERATIVAS?



IMPLEMENTACIÓN DE PROYECTOS DE EFICIENCIA ENERGÉTICA Y DESARROLLO BAJO EN CARBONO EN EMPRESAS DEL SECTOR INDUSTRIAL

¡Contamos con tu compromiso!

Desde la Corporación Ambiental Empresarial - **CAEM**, en convenio con **Fondo Acción** te dejamos algunas ideas para contribuir en la mejora de la eficiencia energética y reducir las emisiones de gases de efecto invernadero.

BUENAS PRÁCTICAS OPERATIVAS PARA LA GESTIÓN DE LA ENERGÍA



Llevar un **control** y registro de los consumos energéticos y producción de cada proceso productivo de la empresa.

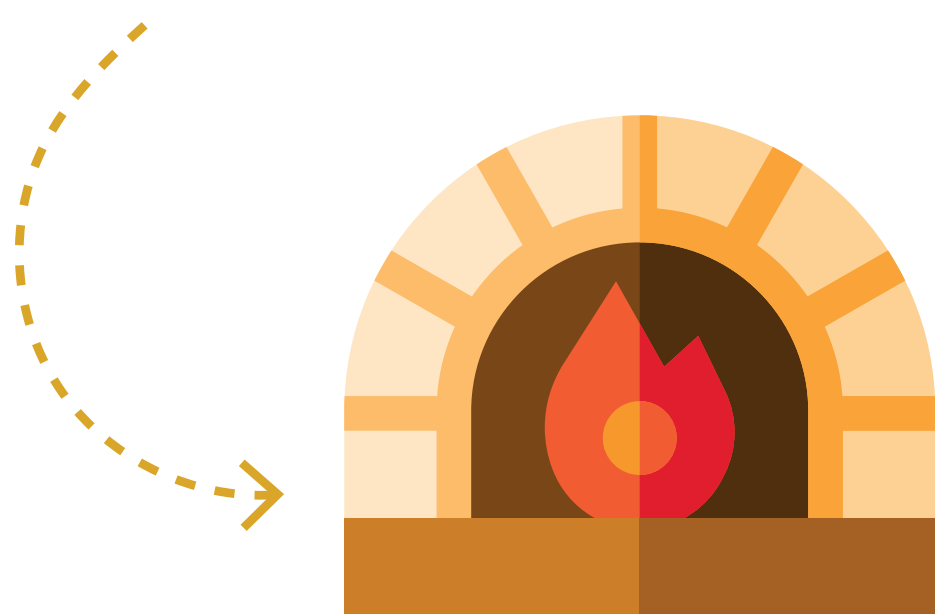
Identificar las áreas o equipos de mayor consumo de energía, para establecer **oportunidades de mejora** que permitan obtener ahorros de energía.

Fijar indicadores de consumo energético por producto, para conocer cuál es nuestro desempeño energético en la empresa. A partir de estos indicadores definir **metas de ahorro** energético por proceso o área.



BUENAS PRÁCTICAS OPERATIVAS EN HORNOS

Almacenar adecuadamente los combustibles, en áreas ventiladas, cubiertas y protegidas, para evitar la contaminación del combustible, el aumento de humedad por contacto con agua y la afectación de los recursos naturales por posible derrames o infiltraciones.



Verificar las condiciones físicas y estructurales de los hornos, para identificar posibles pérdidas de energía o fugas de calor. Para ello es necesario de apoyarse de una **inspección termográfica**.

El material a cocinar se debe cargar al horno en **óptimas condiciones**, verificando el porcentaje de humedad, calidad del producto y tipo de material. Adicionalmente, revisar la adecuada ubicación o cargue dentro del horno, buscando facilitar el flujo de calor dentro del mismo.

BUENAS PRÁCTICAS OPERATIVAS EN CALDERAS

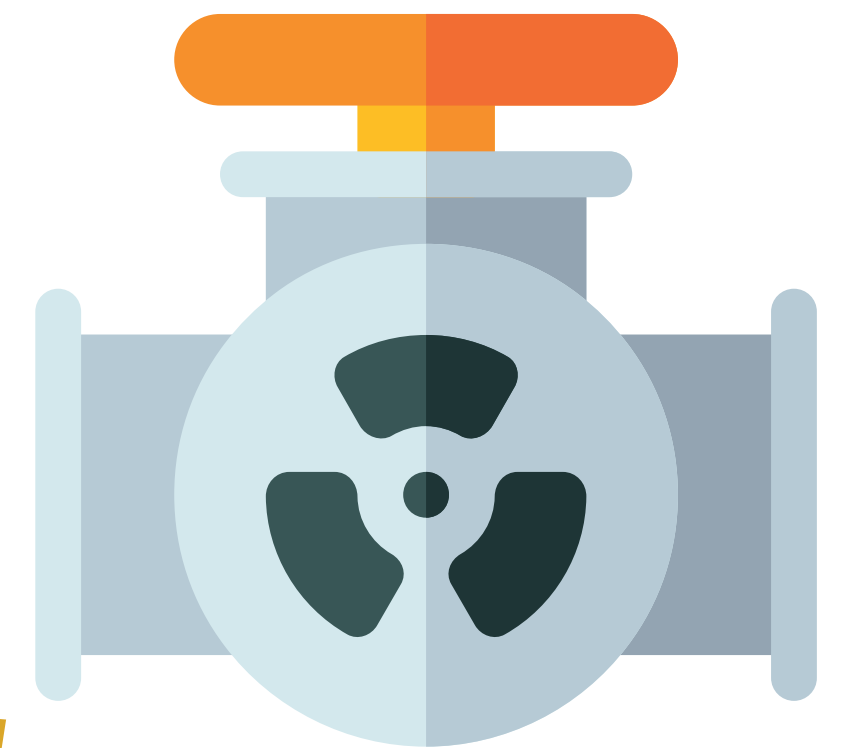
Revisar y efectuar el mantenimiento del **aislamiento térmico** en calderas y sistemas de distribución de vapor.

Realizar **limpieza** de la caldera continuamente, para reducir las incrustaciones dentro de los tubos.

Realizar el **control continuo** de las purgas, revisar y ajustar la válvula del purgador.

Regular el **exceso de aire** en el quemador, mediante la calibración periódica de los ventiladores o sistemas de control de la combustión.

Efectuar el mantenimiento continuo en las **tuberías, juntas y válvulas**, evitando fugas de vapor.



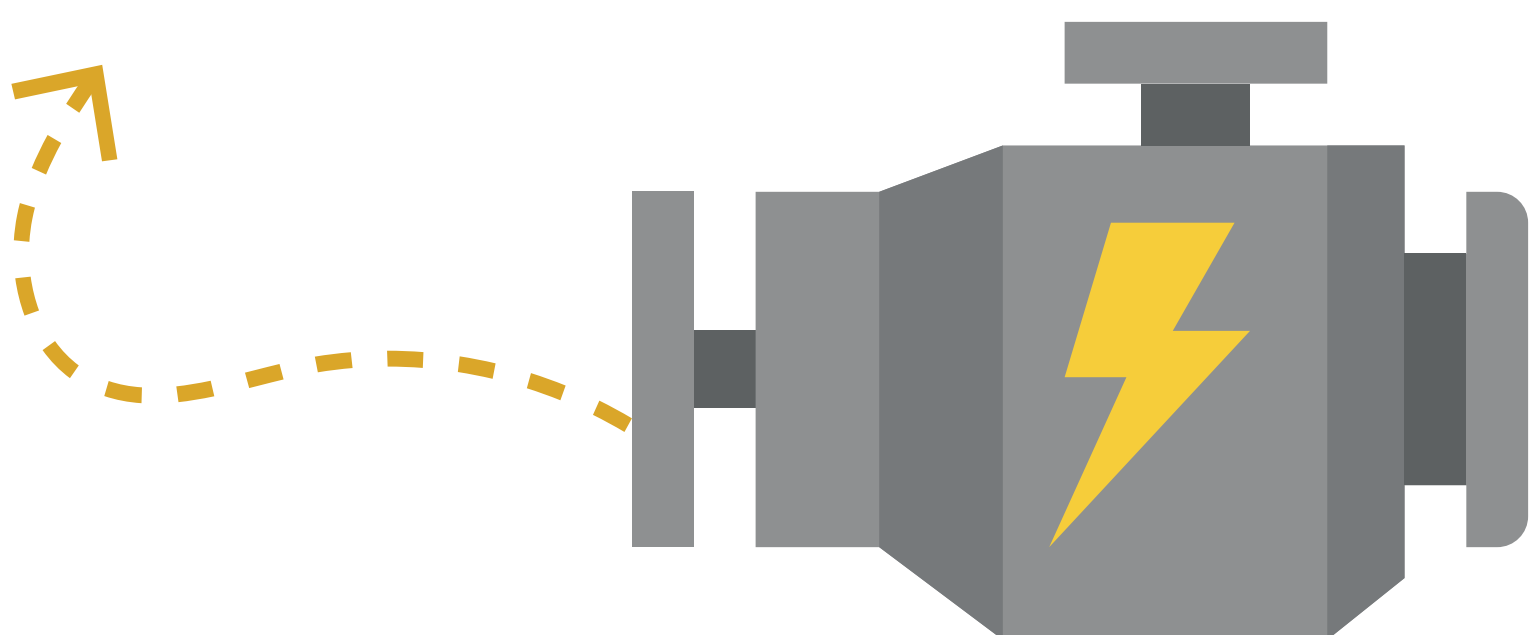
BUENAS PRÁCTICAS OPERATIVAS EN MOTORES

Implementar un **programa de mantenimiento** preventivo, con sus respectivos soportes, ya sea manualmente o por medio de sistemas de cómputo.

Comprobar la correcta **alineación** del motor y el equipo acoplado. La alineación incorrecta puede ocasionar desgaste, incrementar las pérdidas por rozamiento y daños mayores.

Inspeccionar de manera periódica el **desgaste** en los rodamientos y carcasas.

Ajustar las conexiones (terminales del motor, arrancador, contactores, fusibles, interruptores, terminales de control, capacitores, etc.)



Revisar la **temperatura de operación** del motor (de acuerdo con las especificaciones del fabricante).

CON LA IMPLEMENTACIÓN DE ESTAS MEDIDAS PUEDES ALCANZAR HASTA UN 10% DE AHORRO DE ENERGÍA EN LOS EQUIPOS O SISTEMAS, DEPENDIENDO DEL ESTADO ACTUAL DE LOS MISMOS.